

[www.plasfor.it](http://www.plasfor.it)

**Professionisti  
della verniciatura  
dal 1980**



**PLASFOR**



## Chi siamo

Da oltre 40 anni **Plasfor** opera nel comparto della verniciatura industriale di materiali ferrosi. Dispone di un funzionale stabilimento nella zona industriale di Forlì che si sviluppa su un'area coperta di 5.000 mq, nella quale sono dislocati oltre agli uffici e alla sala riunioni, un capannone adibito alla produzione, nel quale è installato un impianto di **verniciatura a polvere** e uno per la **sabbiatura** (3.500 mq) e un impianto di **verniciatura a liquido** (1.500 mq). I 7.000 mq scoperti adiacenti sono adibiti allo stoccaggio dei materiali e per la sosta dei mezzi in attesa di carico/scarico merci.

Oltre al servizio di verniciatura Plasfor offre una **consulenza tecnica** nell'ambito dei pretrattamenti, di applicazioni e di manutenzioni di lungo periodo, sviluppata in oltre 40 anni di esperienza nel settore.

piazzale esterno



area produttiva interna



## I nostri servizi

- > Verniciatura a polveri
- > Verniciatura a liquido
- > Sabbiatura
- > Lavaggi in linea

## A chi ci rivolgiamo

- > Fabbri e artigiani
- > Imprese di carpenteria
- > Architetti e designer



## Verniciatura a polveri

Le tecnologie di applicazione e di trattamento dei materiali con verniciatura a polveri hanno raggiunto **alti livelli di affidabilità, di durata nel tempo** e ottimi risultati sulla qualità e sull'estetica delle finiture.

Plasfor utilizza **polveri poliesteri ed epossipoliesteri "TGCI Free"** certificate delle migliori aziende produttrici. I prodotti vernicianti in polvere utilizzati da Plasfor sono stati selezionati per applicazione su componenti metallici per interno ed esterno e per impiego nell'architettura.

Le vernici in polvere utilizzate possono ricoprire la totalità della serie RAL, ma anche le varietà delle finiture e/o gli effetti superficiali quali possono essere le tinte metallizzate, goffrate, bucciate, opache, ecc.

Il sistema di verniciatura a polveri adottato da Plasfor, grazie ai prodotti impiegati, garantisce **livelli qualitativi elevatissimi**, uniformità del colore sulle superfici e un elevato standard in termini **di sostenibilità ambientale**.

L'impianto Plasfor è in grado di verniciare strutture in metallo con i seguenti ingombri: **13x3x1,4 mt x 2.000 kg**.

# Verniciatura a liquido

Plasfor utilizza nel proprio impianto di verniciatura a liquido prodotti di ultima generazione **per la protezione anticorrosiva degli acciai**, quali:

- > **Primer bicomponenti epossidici** ad alto solido per un minor impatto ambientale e un'ottima resa come fondo antiruggine;
- > **Smalti bicomponenti** a base di resine poliuretaniche o alchidiche come finitura e protezione dagli agenti atmosferici e chimici e dalle sollecitazioni meccaniche e termiche;
- > **Zincanti organici ed inorganici** per il trattamento su materiali ferrosi grezzi.
- > **Preparazione con fondi** indicati per strutture che andranno successivamente trattate con protezione intumescente R 30 - 60 - 90 - 120.

I cicli di verniciatura implementati soddisfano la totalità delle **tabelle RAL e di quelle British Standard Colours**: in più Plasfor utilizza prodotti vernicianti per la protezione di strutture per petrolchimici, ponti e ferrovie.





## Sabbiatura

Plasfor dispone di una macchina granigliatrice ad otto turbine per la sabbiatura del materiale grezzo per eliminare ruggine e calamina in S:A avente le seguenti dimensioni: lunghezza 12 x 1,7 x 11 mt.

## Lavaggi in linea

Plasfor ha a disposizione una linea dedicata allo sgrassaggio e al lavaggio delle superfici, quale trattamento preliminare prima della fase di verniciatura.



## Certificazioni



### ISO 9001:2015

Standard di riferimento internazionalmente riconosciuto di gestione della qualità che regola i processi interni organizzativi e gli standard qualitativi dei prodotti che immettiamo sul mercato.



Certificato N. E - 715

### Certificazione Qualisteelcoat

Il marchio Qualisteelcoat è un riconoscimento di qualità internazionale per l'acciaio verniciato, sviluppato specificatamente per sostenere la qualità delle verniciature applicate sulle nuove costruzioni o attrezzature in acciaio, costruite o utilizzate in ambienti più o meno aggressivi, come dettagliato nella norma ISO 12944-2.

## **Plasfor effettua cicli di verniciatura su ferro grezzo, alluminio, acciaio inox, sendzimir, zincato a freddo e zincato a caldo**

### **Esempio di ciclo di verniciatura su zincato a caldo:**

- Decapaggio flow-coating a base di acido fosforico per un tempo di 5 minuti a temperatura di 45°, per creare una buona aderenza per la vernice;
- Risciacquo flow-coating con acqua di rete a temperatura ambiente per 3 minuti;
- Passivazione flow-coating con zirconio esente da cromo a temperatura di 40° per 4 minuti, per fissare la superficie dello zinco ed evitare nel tempo fenomeni di ossidazione e di blistering;
- Risciacquo flow-coating con acqua di rete a temperatura ambiente per 3 minuti;
- Risciacquo flow-coating finale con acqua demineralizzata a temperatura ambiente per 5 minuti
- Asciugatura in forno a 130° / 150°;
- Applicazione della polvere poliestere TGCI free in cabina con n° 10 pistole automatiche e rifinitura con operatore con n. 2 pistole in manuale: spessore raggiunto 80 micron
- Polimerizzazione in forno ventilato a temperatura costante di 180° per un tempo minimo di 50 minuti fino a completa reticolazione del film di vernice seguendo le indicazioni riportate nella scheda tecnica del prodotto verniciante.
- Imballaggio

### **Caratteristiche tecniche del rivestimento con relative norme:**

- Misurazione dello spessore del film di vernice UNI EN ISO 2360;
- Prova di piegamento con Mandrino cilindrico UNI EN ISO 1519;
- Prova di piegamento con Mandrino conico UNI EN ISO 6860;
- Prova di quadrettatura UNI EN ISO 2409 :2013
- Prova di imbutitura UNI EN ISO 1520
- Resistenza all'umidità UNI EN ISO 6270
- Resistenza alla corrosione in nebbia salina UNI EN ISO 9227

### **Test di resistenza agli agenti atmosferici effettuato su campione di RAL a 80 gloss:**

- A 0 ore: 80 gloss;
- Dopo 12 mesi film inalterato: 80 gloss;
- Dopo 24 mesi film: 70 gloss;
- Dopo 36 mesi film: 60 gloss.

# Case history di successo



20-30 Tower  
(Beirut, Libano)



Torri illuminazione RAL 1036  
Khalifa Avenue (Doha, Qatar)



Struttura spaziale capannone RAL 1021  
(Poggio Torriana, RN)



Struttura RAL 9010  
Multisala TIM IMAX Oltremare (Riccione, RN)



Pali illuminazione  
**Juventus Stadium (Torino)**



Struttura metallica  
**Magazzino logistica (Roma)**



Spire  
**Unicredit Tower (Milano)**



**Palacongressi Rimini**

# Case history di successo



Copertura RAL 9010  
**Centro Commerciale (Bologna)**



Struttura in acciaio  
**Palacongressi (Riccione, RN)**



Stazione Roller Coaster Ral 9005 RG  
**Mirabilandia (Ravenna)**

IRCCS Ospedale  
Galeazzi-Sant'Ambrogio  
(Milano)



Struttura spaziale RAL 7059  
Palalido (Milano)



Torri illuminazione  
bicolori  
Aeroporto  
Mario Mameli  
(Cagliari)



Rivestimento esterno a campione  
Aishti Foundation (Beirut, Libano)

**COME RAGGIUNGERE  
LA NOSTRA SEDE**



**PLASFOR**

**PLASFOR s.r.l.**

Zona Industriale Villa Selva - via Costiera, 67/A - 47122 Forlì (Italy)  
tel. +39 0543 782650 - info@plasfor.it

**www.plasfor.it**



Certificato N. E - 715

